TECHNISCHES MERKBLATT



Hochleistungs-Breitband-Schmierfett

Artikel-Nr. 71-25

Produkt: Hochleistungs-Breitband-Schmierfett auf Basis hochwertiger

Mineral- und Syntheseöle mit Calcium-Komplex-Seife

Anwendungsbereich: Alle Anwendungen, die eine hohe mechanisch-dynamische

Schmierfilmbelastbarkeit und einen hohen Verschleißschutz

erfordern.

Z.B. für alle Lagerstellen, auch bei hohen spezifischen Flächenpressungen, in Wälzlagern bei langsamen und mittleren Drehzahlen

(z.B. in Pumpen, Lüftern, Elektromotoren),

Abdicht- und Schmierfett für Labyrinthe und Industriearmaturen (z.B. Dampfventile, Spindeln, Drucklager) sowie für Förder-Rollen,

Gleitlager und Gelenke. Für den Einsatz im Waschanlagen und sonstigen

Nassbearbeitungsmaschinen z.b. in Maschinen der Papierindustrie,

Maschinen für die Landwirtschaft, Maschinen im Baubereich

Anwendungsart: Auf gesäuberte Schmierstelle aufbringen

Produktmerkmale: Temperaturbereich: -30°C - +130°C, kurzfristig 165°C

Hohe mechanisch-dynamische Schmierfilmbelastbarkeit,

Hoher Verschleißschutz,

Gute Beständigkeit gegenüber Wasser, Wasserdampf bis 130°C, Gute Beständigkeit gegen viele verdünnte Säuren und Laugen, Guter Korrosionsschutz, gute Wirkung gegen Tribokorrosion,

Hohe Oxidations- und Alterungsbeständigkeit

Sicherheitshinweise: Enthält keine deklarationspflichtigen Gefahrstoffe (gem. GefahrstoffVO)

Hinweise auf der Dose beachten.

Achtung: Nicht an Sauerstoff- und Acetylen-Systemen einsetzen

Entsorgung: Entleerte Dosen sollen über das duale System (grüner Punkt)

entsorgt werden.

Lieferform: 350 g-Dose

1 Kg-Dose 10 Kg-Behälter 25 Kg-Behälter

Änderungen vorbehalten!

