

DYNAMIG 560

Impulzusívcs MIG/MAG, TIG és MMA multifunkciós hegesztő áramforrás.

Alkalmas kézi-, automatizált-, robothegesztési feladatokra és szénelektrodás gyökfaragásra.

Mikroprocesszor vezérlésű, teljesen digitalizált paraméter szabályozás, melyek tárolhatók.

Széria 4 görgős huzaltolóval és vízűtőkörrel, 4m-es vízűtéses MIG/MAG hegesztőpisztollyal (opcionálisan digitalis távszabályzós pisztollyal). 500A valós hegesztőáram.



DYNAMIG 560		Cikkszám	800DYNAMIG560	
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT	
	Vízűtés		✓	
	Digitális vezérlés		✓	
	Programhelyek száma		10	
	Szinerikus vezérlés		✓	
	Impulzus mód		✓	
	Dupla impulzus mód		✓	
	Polaritásváltás FCAW		✓	
	FUNKCIÓK	MIG		
		2T/4T		✓
2ST/4ST			✓	
SPOT			✓	
Hordozható huzaltoló egység			✓	
DC AWI	LT AWI		✓	
	HF AWI		✗	
	Impulzus DC AWI		✗	
MMA	Arc Force		✓	
	Állítható Arc Force		✓	
	Hot Start		✓	
CAG	Gyökfaragás		✓	
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 500W	
Opcionális digitális hegesztőpisztoly			✓	
Fázisszám			3	
Hálózati feszűlttség			3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA		36.5A / 28.3A	
	MIG		35.6A / 27.6A	
Teljesítménytényező (cos φ)			0.93	
Hatásfok			89 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			500A/40V @ 60%	
			387A/35.5V @ 100%	
Hegesztőáram	MMA		20A-500A	
	MIG		60A-500A	
Munkafeszűlttség	MMA		0.8V-40V	
	MIG		17V-39V	
Üresjárati feszűlttség			108V	
Szigetelési osztály			F	
Védelmi osztály			IP21S	
Huzalátmérő			Ø 0.8 - 2.0 mm	
Huzaltekercs átmérő			Ø 300 mm, 15kg	
Tömeg			85 kg	
Méret (HxSxM)			1080 x 465 x 860 mm	