

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

DIGITAL SPOTTER

IGBT technológiás hegesztő, javító gép

FIGYELEM!

A hegesztés és vágás veszélyes üzem! Ha nem körültekintően dolgoznak könnyen balesetet, sérülést okozhat a kezelőnek illetve a környezetében tartózkodóknak. Ezért a műveleteket csakis a biztonsági intézkedések szigorú betartásával végezzék! Olvassa el figyelmesen jelen útmutatót a gép beüzemelése és működtetése előtt!

- Hegesztés alatt ne kapcsoljon más üzemmódra, mert árt a gépnek!
- Használaton kívül csatlakoztassa le a munkakábeleket a gépről.
- A főkapcsoló gomb biztosítja a készülék teljes áramtalanítását.
- A hegesztő tartozékok, kiegészítők sérülésmentesek, kiváló minőségűek legyenek.
- Csak szakképzett személy használja a készüléket!

Az áramütés végzetes lehet!

- Földeléskábelt – amennyiben szükséges, mert nem földelt a hálózat - az előírásoknak megfelelően csatlakoztassa!
- Csupasz kézzel ne érjen semmilyen vezető részhez a hegesztő körben, mint elektróda vagy vezeték vég! Hegesztéskor a kezelő viseljen száraz védőkesztyűt!

Kerülje a füst vagy gázok belégzését!

- Hegesztéskor keletkezett füst és gázok ártalmasak az egészségre.
- Munkaterület legyen jól szellőztetett!

Az ív fénykibocsátása árt a szemnek és bőrnek!

- Hegesztés alatt viseljen hegesztő pajzsot, védőszemüveget és védőöltözetet a fény és a hőszugárzás ellen!
- A munkaterületen vagy annak közelében tartózkodókat is védeni kell a sugárzásoktól!

TŰZVESZÉLY!

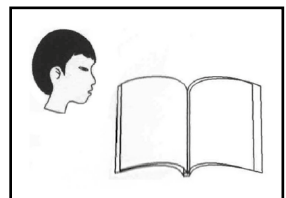
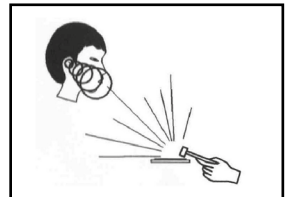
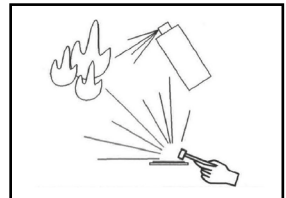
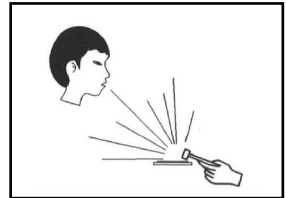
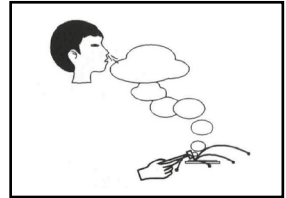
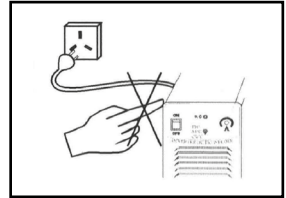
- A hegesztési fröccsenés tüzet okozhat, ezért a gyúlékony anyagot távolítsa el a munkaterületről!
- A tűzoltó készülék jelenléte és a kezelő tűzvédelmi szakképesítése is szükséges a gép használatához!

Zaj: Árthat a hallásnak!

- Hegesztéskor / vágáskor keletkező zaj árthat a hallásnak, használjon fülvédőt!

Meghibásodás:

- Tanulmányozza át a kézikönyvet
- Hívja forgalmazóját további tanácsért.



1. Fő paraméterek

DIGITAL SPOTTER HEGESZTŐ ÉS HORPADÁS JAVÍTÓ GÉP

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	12 kW
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	3000A 5%
Hegesztőáram	3000A
Tömeg	22 kg
Méret	346 x 220 x 280 mm
Cikkszám	800DIGISPOTW

Beüzemelés

1.1 Elhelyezés

A gépet jól szellőző helyen használja! Por és egyéb szennyező anyagok a készülékbe jutva korlátozhatják a szellőzést, rontva ezzel a teljesítményt.

1.2 Hálózati csatlakozás

Figyelmesen olvassa el az üzembe helyezésre vonatkozó utasításokat!%

A gép üzembe helyezését szakember végezze!

Győződjön meg róla, hogy karbantartás, szervizelés, ellenőrzés előtt a hálózati csatlakozó ki van húzva.

A sárga-zöld vezetéket csatlakoztassa megbízható földelésre.

Ne használjon vízvezetéket földeléshez.

A végső ellenőrzés után a hegesztőgépet csatlakoztassa az előírt feszültségű hálózatra.

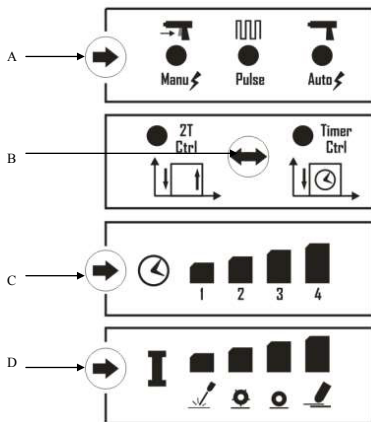
1.3 A testkábel csatlakoztatása a munkadarabra.

Csatlakoztassa a testkábel a munkadarabra hegesztés előtt! Győződjön meg róla, hogy a rögzítés elég szoros legyen és ezt időnként ellenőrizze. A laza kapcsolat a hegesztőáram csökkenését és túlmelegedést okozhat, ami égési sérüléseket és a hegesztőgép károsodását okozhatja.

MEGJEGYZÉS:

Szűk keresztmetszetű és túl hosszú hálózati hosszabbító kábel használata, csökkentheti a kimeneti áramerősséget.

2. Működés



A - Három üzemmód választható: Kézi mód, Impulzus mód, Automata mód

B - Hegesztési időzítő mód kiválasztó:

2T Ctrl - Folyamatos hegesztési mód.

Érintse a hegesztő pisztolyt a munkadarabhoz és nyomja meg a hegesztőpisztoly kapcsolóját. A hegesztés addig tart ameddig a kapcsolót nyomva tartja.

FIGYELEM: Folyamatos hegesztéskor csak szénelektrodát szabad használni. Más elektróda használata TILOS ebben az üzemmódban.

Timer Ctrl - Időzített hegesztési mód. A hegesztés ideje beállítható a "C" pont szerint

C - Hegesztési idő beállítása

Állítsa be a hegesztés idejét. A nagyobb szám hosszabb hegesztési időt jelent.

Megjegyzés: Impulzus és folyamatos módban a hegesztési idő nem állítható.

D - Kimeneti áramerősség beállítása

A magasabb oszlopok nagyobb kimeneti áramot jelentenek.

Hegesztési módok beállítása:

1) Automata mód:

Ha az automata módot használja, nem kell folyamatosan nyomva tartani a hegesztőpisztoly kapcsolóját. Ellenőrizze a hegesztőpisztoly a munkakábel és a munkadarab jó kapcsolatát, nyomja meg a kapcsolót és várja meg amíg a hegesztés automatikusan végbe megy és befejeződik. Ha ismét a munkadarabhoz érinti a hegesztőpisztolyt a hegesztés megismétlődik.

Megjegyzés: A hegesztőpisztolyt ne tartsa a munkadarabon hegesztés után hosszú ideig! Ebben az esetben a hegesztőgép figyelmeztető jelzést ad és bekapcsol a védelmi rendszer!

2) Kézi mód

Érintse a hegesztőpisztolyt a munkadarabhoz és nyomja meg a hegesztőpisztoly kapcsolóját. Ekkor a hegesztés megkezdődik. Amennyiben időzítő módot választott, akkor a beállított idő elteltével a hegesztés befejeződik. Amennyiben folyamatos hegesztési módot választott, akkor a hegesztőpisztoly kapcsolójának elengedésével állíthatja le a hegesztést.

3) Impulzus mód:

Impulzus módban a felhasználónak csak a kimeneti erősséget kell beállítani, a késleltetési időt és a hegesztési időt nem. Érintse a hegesztőpisztolyt a munkadarabhoz és nyomja meg a hegesztőpisztoly kapcsolóját. Ekkor a hegesztés megkezdődik. Engedje fel a hegesztőpisztoly kapcsolóját és a hegesztés befejeződik.

Óvintézkedések

Munkaterület

1. A hegesztőkészüléket pormentes, korróziót okozó gáz, gyúlékony anyagoktól mentes, maximum 90% nedvességtartalmú helyiségben használja!
2. A szabadban kerülje a hegesztést, ha csak nem védett a napfénytől, esőtől, hótól. A munkaterület hőmérséklete -10°C és $+40^{\circ}\text{C}$ között legyen!
3. Faltól a készüléket legalább 30 cm-re helyezze el!
4. Jól szellőző helyiségben végezze a hegesztést!

Biztonsági követelmények

A hegesztőgép rendelkezik túlfeszültség / túláram / túlmelegedés elleni védelemmel. Ha bármely előbbi esemény bekövetkezne, a gép automatikusan leáll. Azonban a túlságos igénybevétele károsítja a gépet, ezért tartsa be az alábbiakat:

1. Szellőzés. Hegesztéskor erős áram megy át a gépen, ezért természetes szellőzés nem elég a gép hűtéséhez! Biztosítani kell a megfelelő hűtést, ezért a gép és bármely körülötte lévő tárgy közötti távolság minimum 30 cm legyen! A jó szellőzés fontos a gép normális működéséhez és hosszú élettartamához!
2. Folyamatosan a hegesztőáram nem lépheti túl a megengedett maximális értéket! Áram túlterhelés rövidíti a gép élettartamát vagy a gép tönkremeneteléhez vezethet!
3. Túlfeszültség tiltott! A feszültségsáv betartásához kövesse a főbb paraméter táblázatot! Hegesztőgép automatikusan kompenzálja a feszültséget, ami lehetővé teszi a feszültség megengedett határok között tartását. Ha bemeneti feszültség túllépné az előírt értéket, károsodnak a gép részei!
4. A gépet földelni kell! Amennyiben a gép szabványos, földelt hálózati vezetékről működik, abban az esetben a földelés automatikusan biztosított. Ha generátorról, vagy külföldön, ismeretlen, nem földelt hálózatról használja a gépet, szükséges a gépen található földelési ponton keresztül annak földelésvezetékhez csatlakoztatása az áramütés kivédésére.
5. Hirtelen leállás állhat be hegesztés közben, ha túlterhelés lép fel, vagy a gép túlmelegszik. Ilyenkor ne indítsa újra a gépet, ne próbáljon azonnal dolgozni vele, de a főkapcsolót se kapcsolja le, így hagyja a beépített ventilátort megfelelően lehűteni a hegesztőgépet

Karbantartás

1. Áramtalanítsa a gépet karbantartás vagy javítás előtt!
2. Bizonyosodjon meg róla, hogy a földelés megfelelő!
3. Ellenőrizze, hogy a belső gáz- és áramcsatlakozások tökéletesek, és szorítson rajtuk, ha szükséges. Ha oxidációt tapasztal, csiszolópapírral távolítsa el és azután csatlakoztassa újra a vezetéket!
4. Kezét, haját, laza ruhadarabot tartson távol áramalatti részekről, mint vezetékekről, ventilátorról!
5. Rendszeresen portalanítsa a gépet tiszta, száraz sűrített levegővel! Ahol sok a füst és szennyezett a levegő a gépet naponta tisztítsa!
6. A gáz nyomása megfelelő legyen, hogy ne károsítson alkatrészeket a gépben.
7. Ha víz kerülne, pl. eső, a gépbe megfelelően szárítsa ki és ellenőrizze a szigetelést! Csak ha mindent rendben talál, azután folytassa a hegesztést!
8. Ha sokáig nem használja, eredeti csomagolásban száraz helyen tárolja!