

**RISSPRÜF-VERFAHREN**  
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Artikel-Nr.

70-98

Produkt:	Rissprüfverfahren aus 3 Komponenten für Fehlstellenprüfung nach DIN 54 125		
	Risse und Fehlstellen in der Oberfläche von Werkstücken und Bauteilen können in gefährlicher Weise die geforderte Festigkeit und Dehnung beeinträchtigen. Das METAFLUX RISSPRÜF-VERFAHREN wurde von verschiedenen neutralen Gremien geprüft und entspricht mit seinen Zulassungen höchsten Anforderungen.		
Anwendungsbereich:	Für alle Eisen- und NE-Metalle: Legierte und unlegierte Stähle, Stahlguss, Temperguss, Grauguss, Kupfer, Messing, Sintermetalle, Schweißnähte, Auftragungen, Keramik		
Produktmerkmale:	alle Sprays frei von korrosiven Bestandteilen		
Fehlstellen-Prüfung:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prüfstücke gründlich reinigen mit METAFLUX 70-9801 Spezialreiniger für Fehlstellen-Prüfung.</li> <li>2. Aufsprühen des roten Kontrasters METAFLUX 70-9802 und nach unten stehender Tabelle einwirken lassen.</li> <li>3. Eingesprühte Flächen mit METAFLUX 70-9801 Spezialreiniger abspülen und mit sauberem Tuch trockenwischen.</li> <li>4. Auf die völlig getrocknete Oberfläche METAFLUX 70-9803 Entwickler aufsprühen. In der weißen Oberfläche des Entwicklers werden Fehlstellen in roter Markierung sichtbar.</li> </ol>		
Behälterprüfung auf Dichtigkeit:	METAFLUX 70-9802 Kontraster (rot) auf eine Wandseite und METAFLUX 70-9803 Entwickler (weiß) auf die andere Wandseite sprühen. Bei sehr dicken Wandstärken Kontrast-Aufsprühung ggf. 2 bis 3 mal wiederholen. Bei Undichtigkeiten zeigen sich im weißen Entwicklerfeld nach 10 bis 30 Minuten rote Markierungen der Fehlstellen.		
Einwirkzeiten bei Werkstoff-Temperaturen von 15 bis 30°C:	Eisen- und NE-Metalle  Guss  Schmiedeteile Walzmaterial Aluminium-Schweißungen Schneidstähle	Ermüdungs-, Warm- und Schleifrisse Trennungen Poren- und Schrumpfrisse Falten und Risse Überlappungen Risse und Poren Risse und Lötfehler	
	Bei Temperaturen von 5° bis 15°C längere Eindringzeiten berücksichtigen. Generell anwendbar für Temperaturen von -10°C bis +100°C. Für Temperaturbereiche unter +5°C und über +30°C fordern Sie bitte besondere Vorschriften an.		
Normen und Zulassungen:	DIN 54 152 MIL-Spezifikation I-25135 D LTF- 6850 Lloyds Register of Shipping	Bureau Central Hollandais Bureau Veritas Germanischer Lloyd Reaktorbau	
Sicherheitshinweise:	Treibgas hochentzündlich Hinweise auf den Dosen unbedingt beachten		
Lieferformen:	Art.Nr 70-9800	Rissprüfer-Set komplett	3 Dosen bestehend aus: Reiniger, Kontraster, Entwickler
Änderungen vorbehalten!			

